

中國電子股份有限公司

CECGP Electronics Corporation
CEC

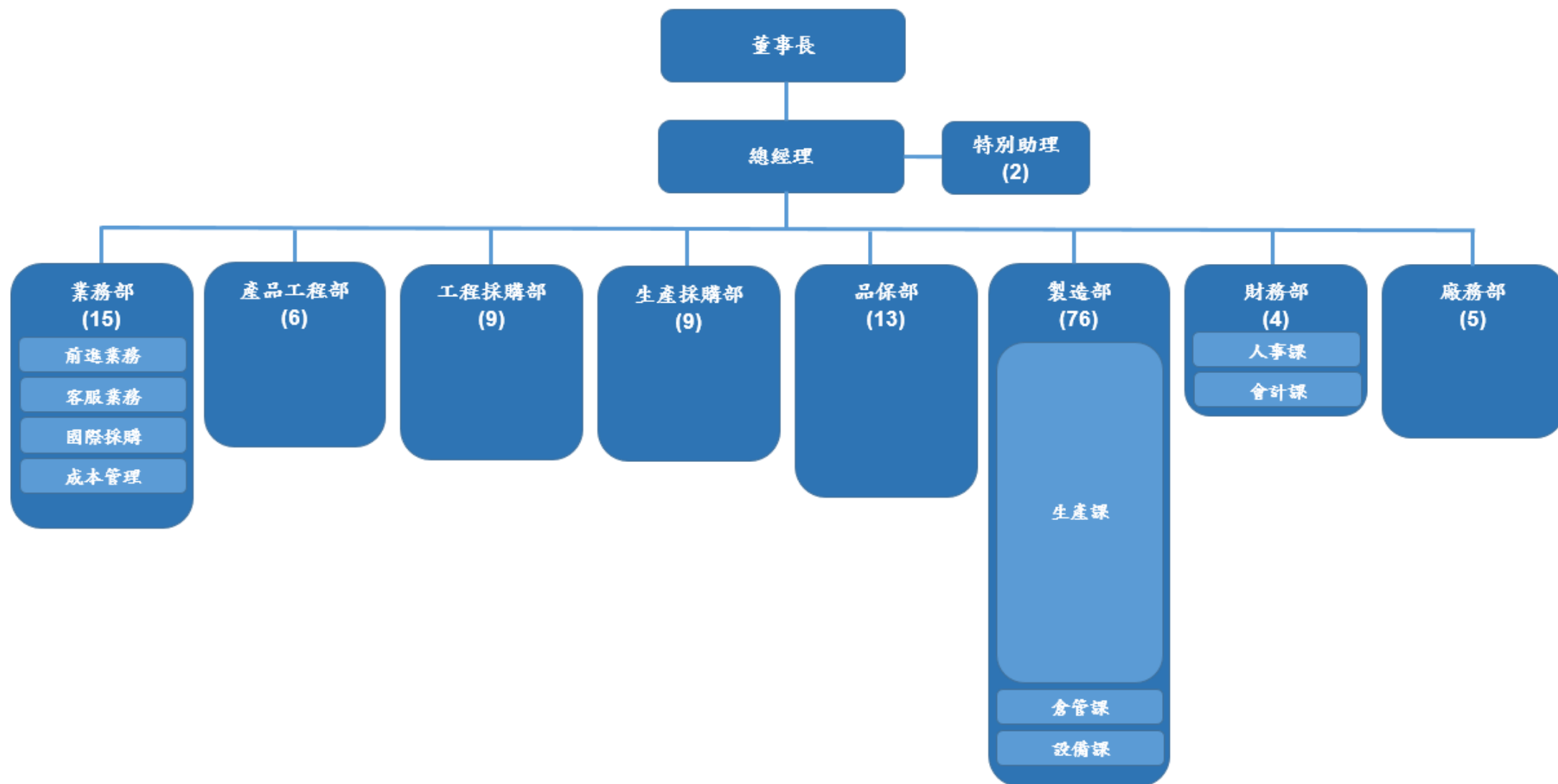
TAIWAN

關於CEC

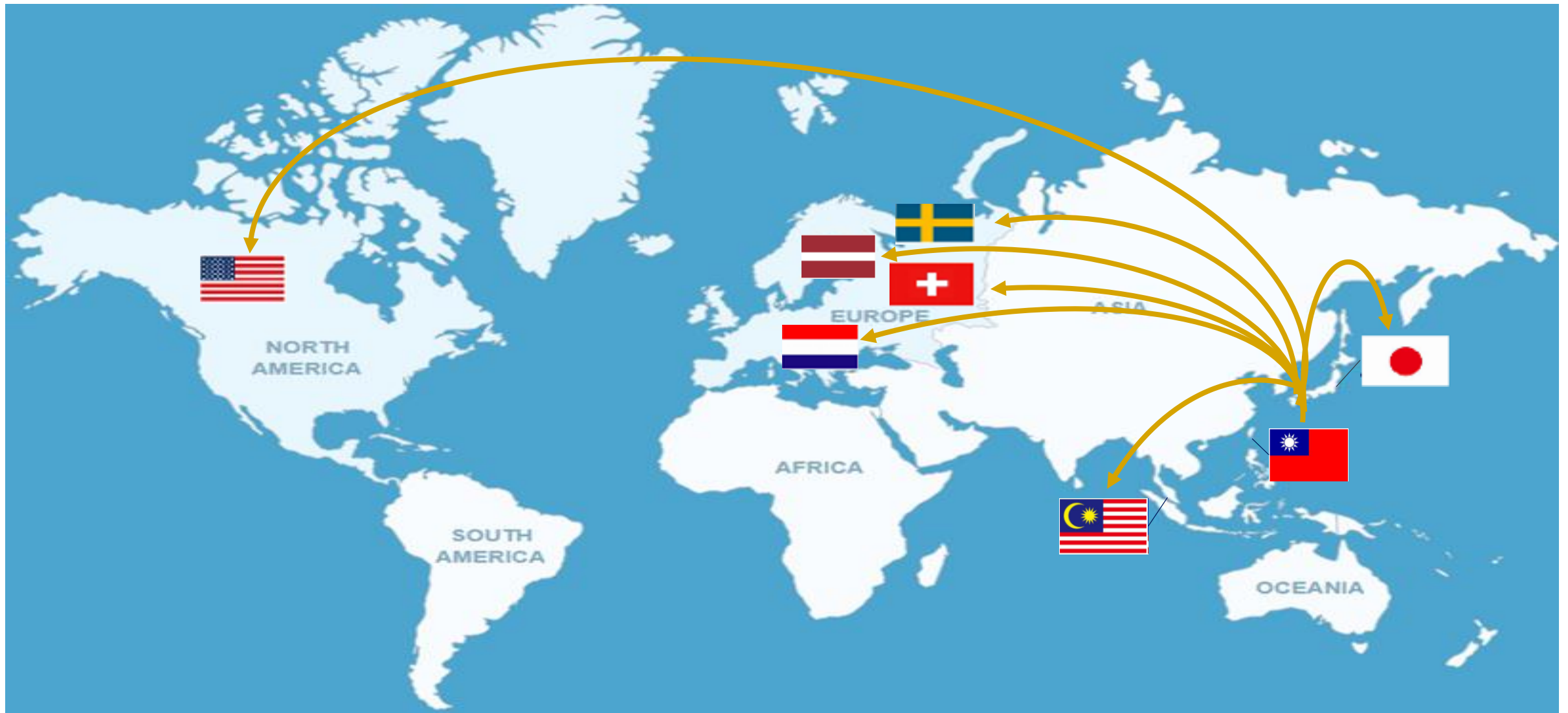
- 成立於1965年
- 非公開發行公司
- 資本額: 新台幣192,780,000
- 總公司位於台北市內湖區
- 工廠位於基隆市六堵科技園區 (距離總公司約20分鐘車程)
- 員工人數: 約150人
- 營業範疇: 高速貼片機(SMT) & 高階印刷事務機(Printing System)之產品組裝
- 品質認證: ISO 9001: 2015



組織圖



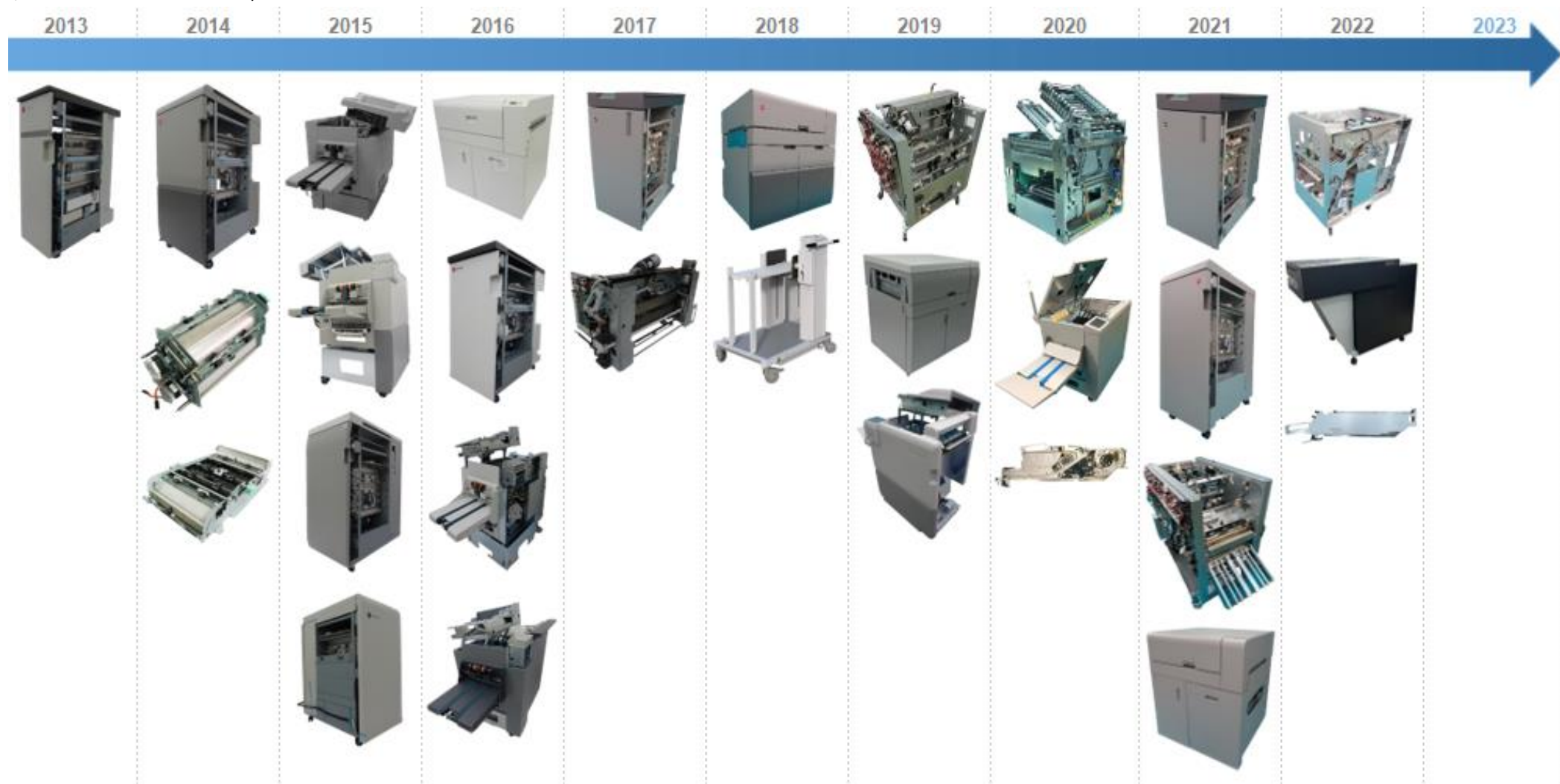
客戶分佈



產品歷程

1965	1966 - 1984	1985 - 1993	1994 - 2002	2003 - 2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012
CEC established 										

產品歷程

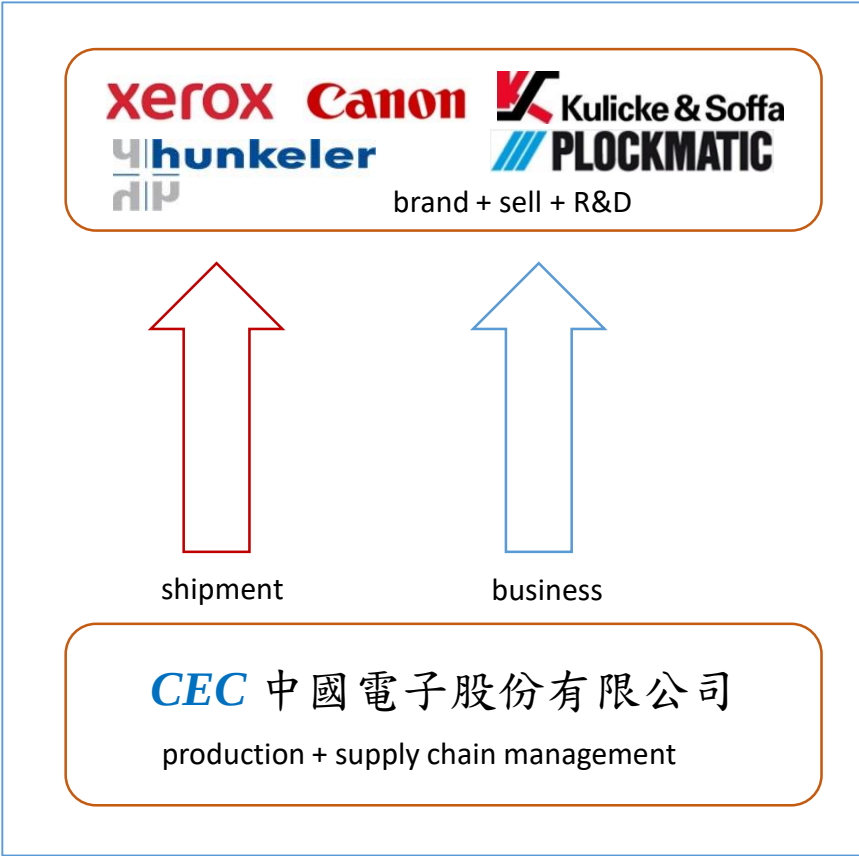


CEC提供的服務項目

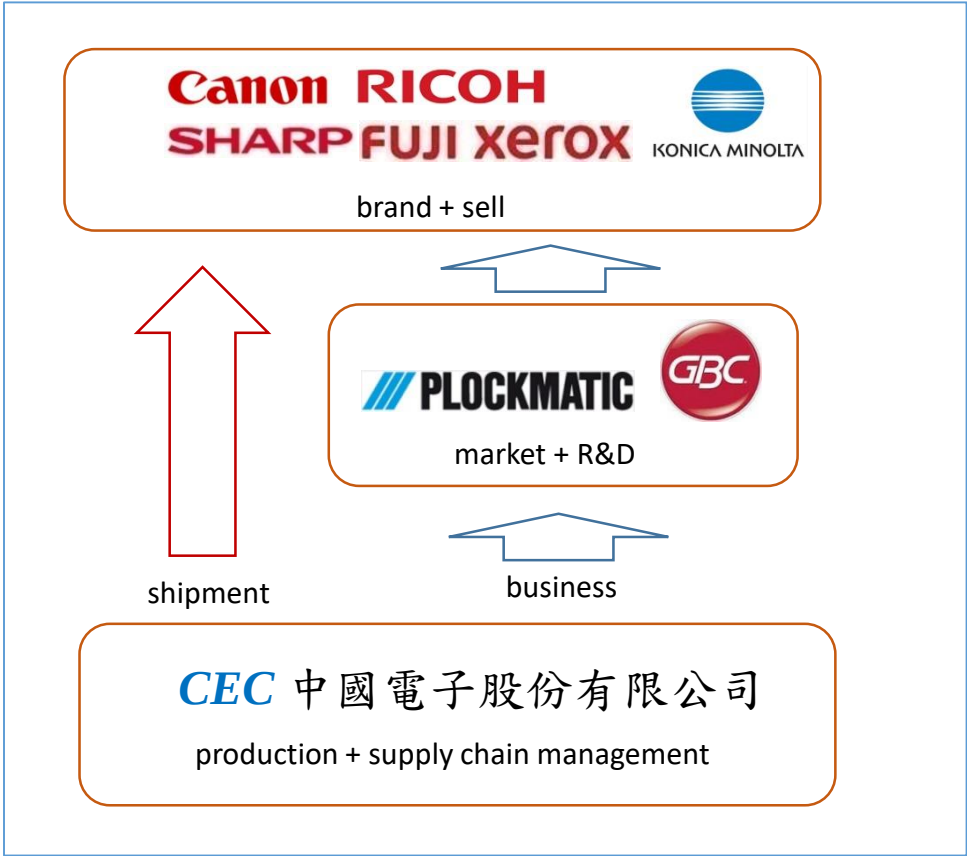
- 代工組裝生產由客戶研發設計之少量，多樣且高複雜性的機器設備
 - ✓ 小規模組裝品
 - ✓ 核心模組化組裝品
 - ✓ 機器設備成品
 - ✓ 出廠前進行功能性測試
- 除了提供機器設備成品，也包含提供維修備品

商業模式 & 運輸

Model 1

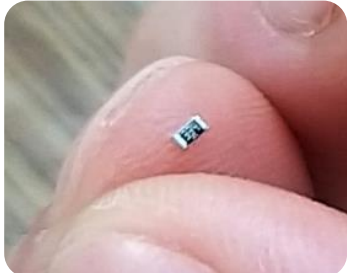
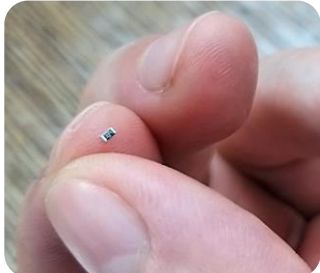


Model 2



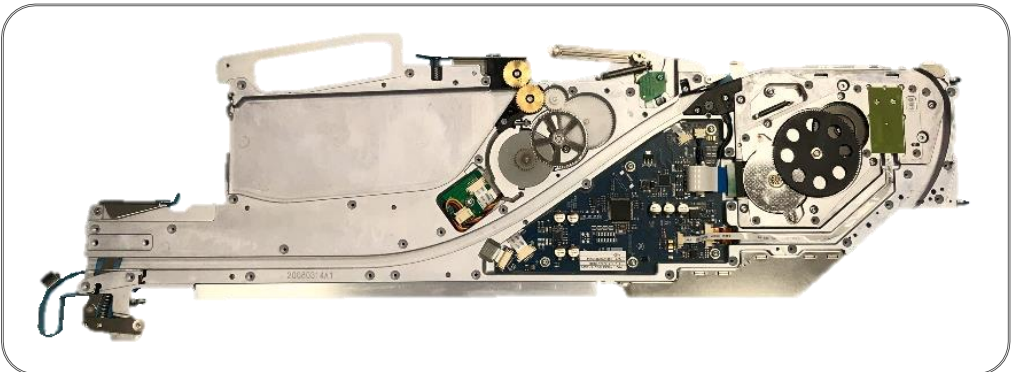


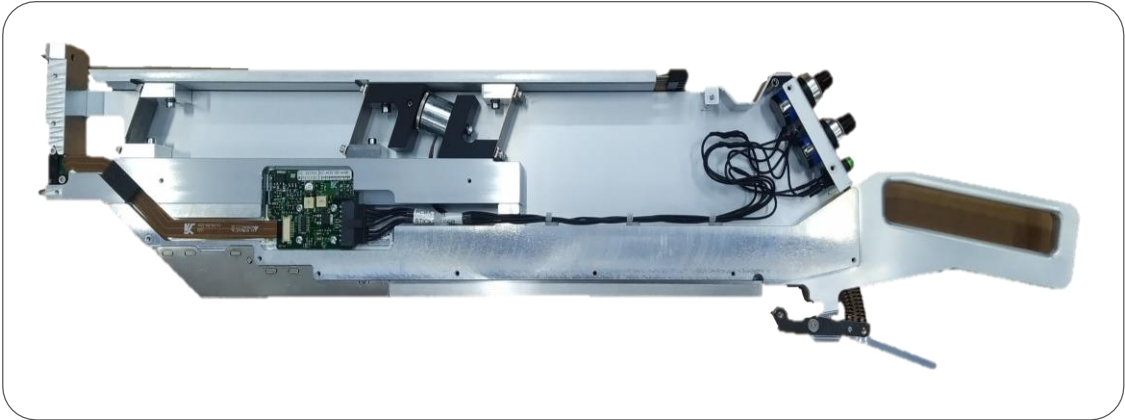
Tape Feeder 捲盤式送料模組飛達



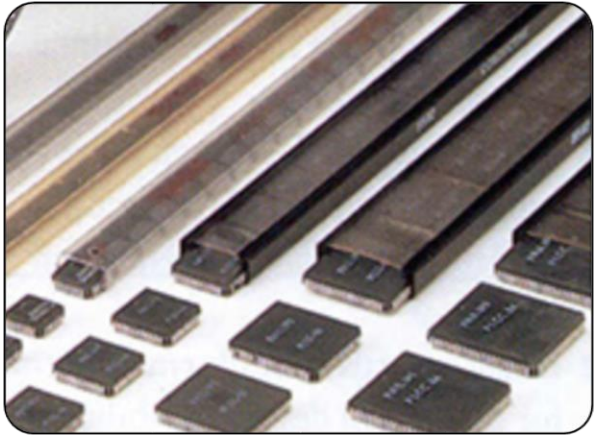


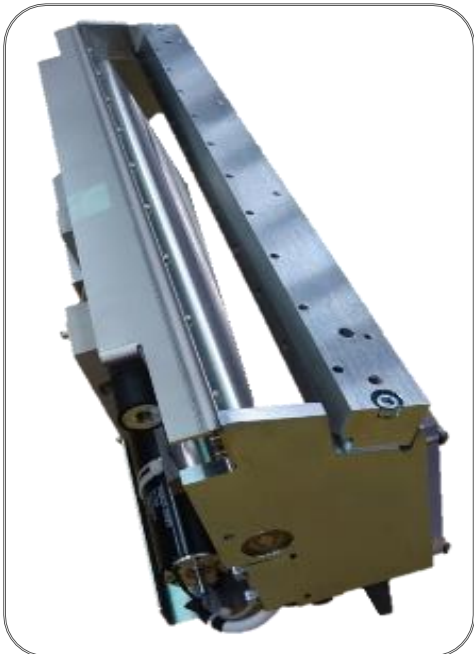
Tape Feeder 捲盤式送料模組飛達





Stick Feeder 條狀式送料模組飛達

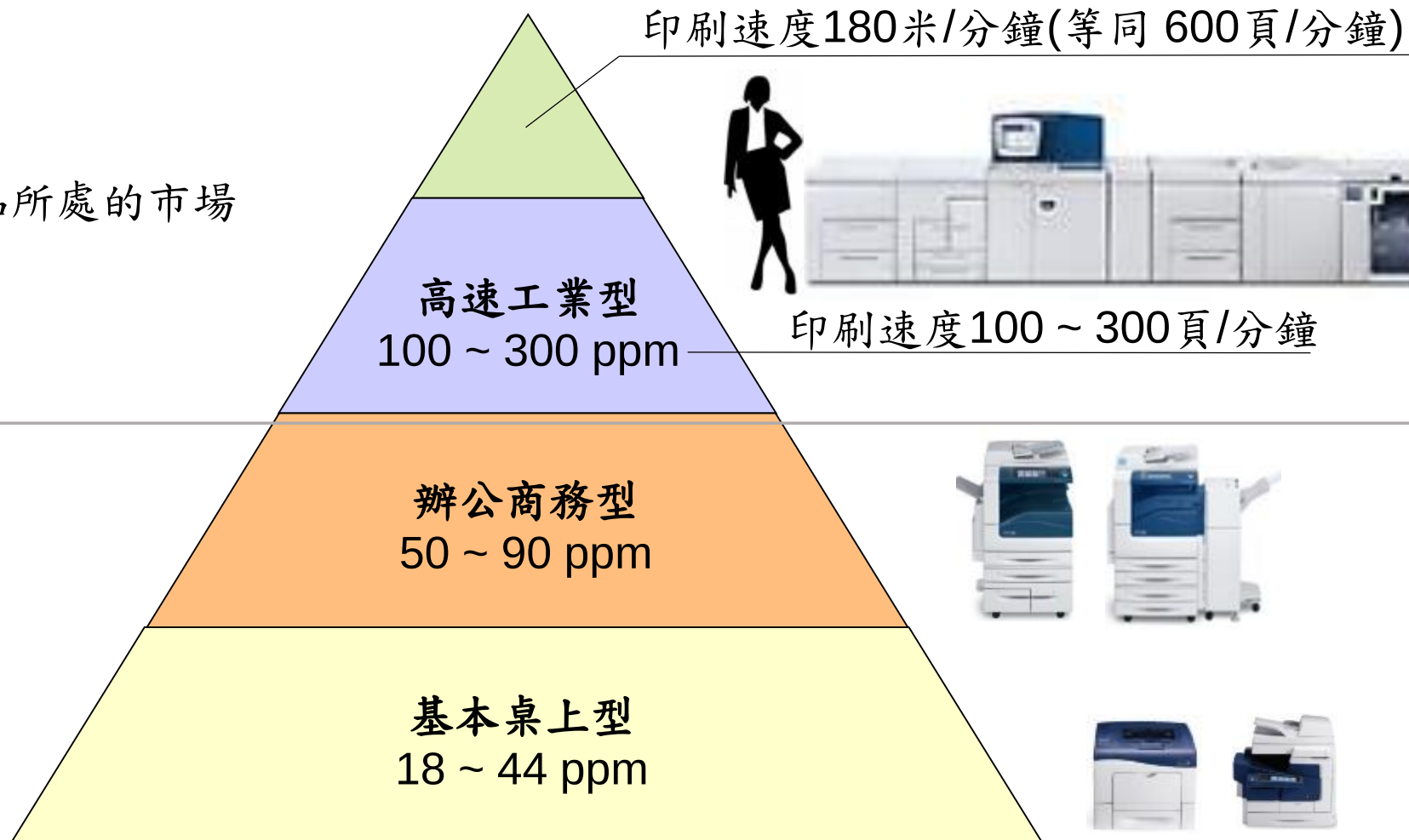


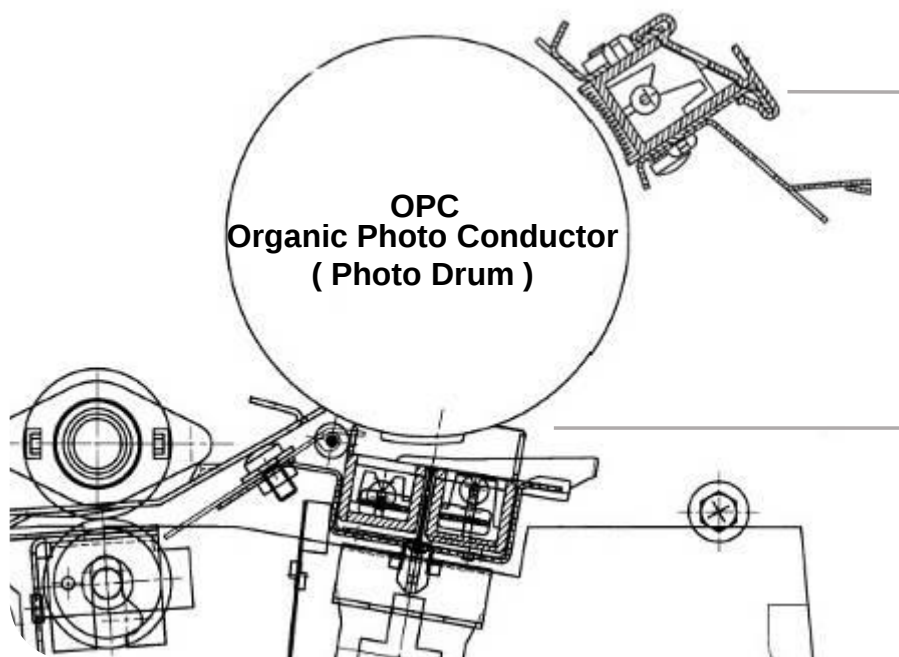


Tape Cutter 廢料帶裁切模組

數位印刷市場區隔

我們產品所處的市場

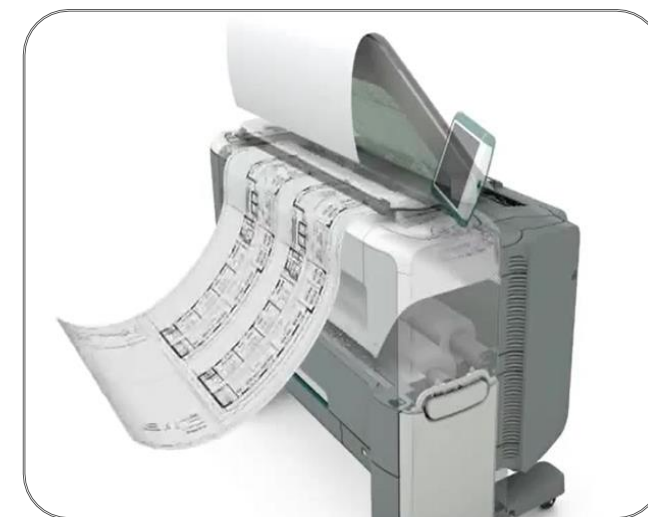




Charging Assembly 顯像充電模組



Transfer Assembly 碳粉移轉模組

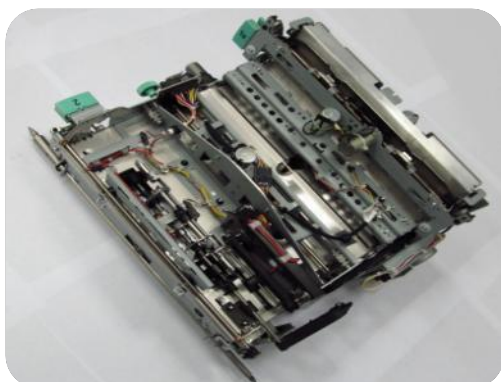




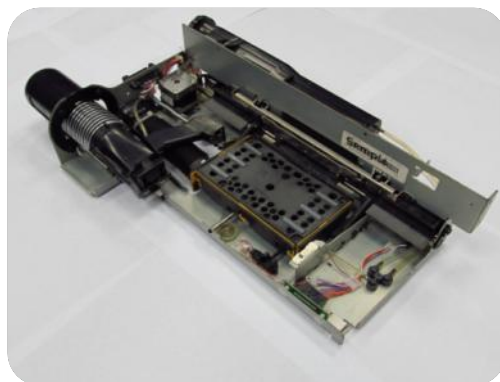
高速印刷系統之核心機器設備模組，應用於紙張進紙、精準定位、翻頁及收整成冊等功能



Duplex 雙面複印



Registration 精準定位



Feeder 進紙



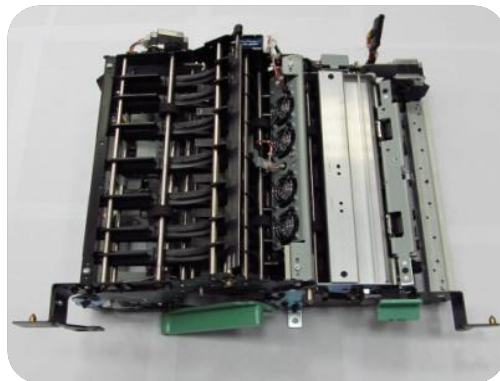
Nuvera 100/120/144/288/314



Bypass 繞道送紙

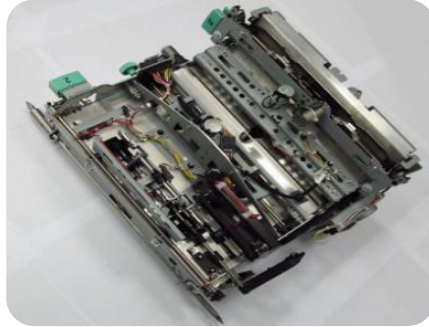


Compiler 堆疊收整



Inverter 翻頁

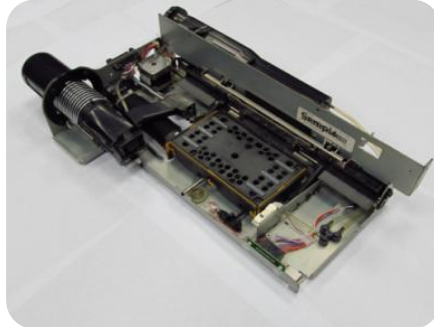




Registration 精準定位



Inverter 翻頁



Feeder 進紙



Duplex 雙面複印



Bypass 繞道送紙



Compiler 堆疊收整



Nuvera 100/120/144/288/314



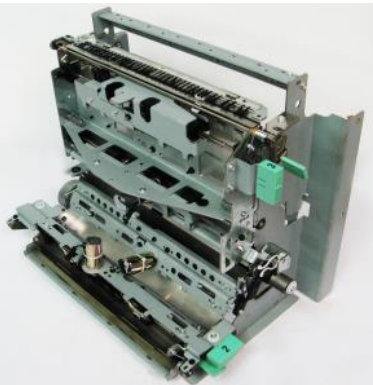
高速印刷系統之核心機器設備模組，應用於紙張進紙、精準定位及定時調節之功能



SRM - Sheet Retime Module 紙張定時調節模組



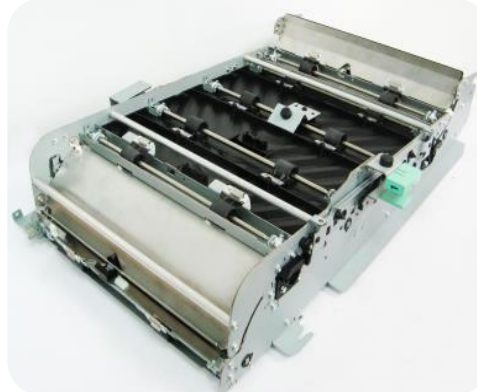
Nuvera 100/120/144/288/314



Registration 精準定位



Retime 定時調節



Vertical 縱向送紙



高速彩色印刷系統之機器設備模組，應用於真空吸引傳遞及滾輪位移之功能

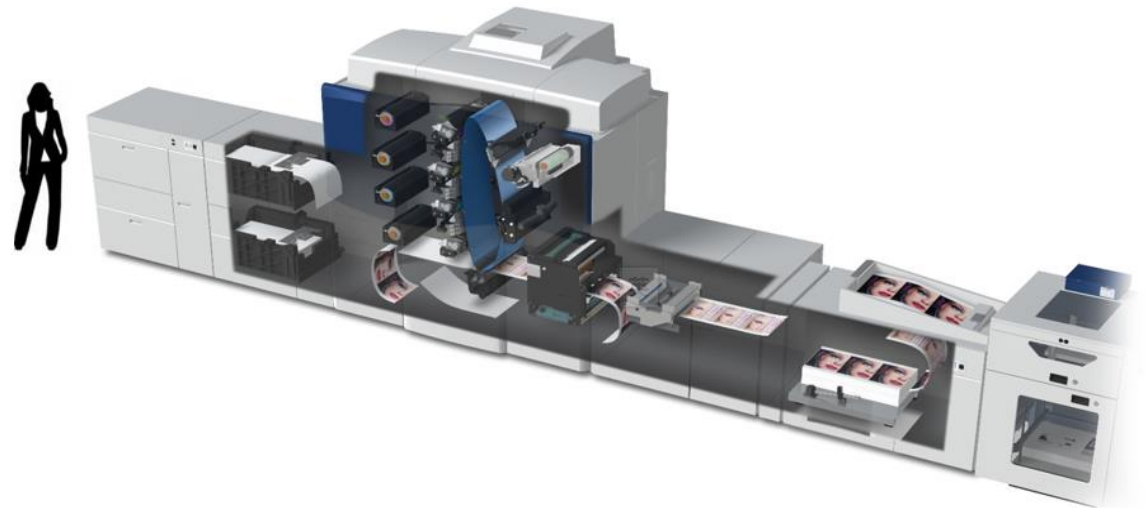


Xerox® iGen® 5 Press



Registration Displacement System

滾輪位移系統

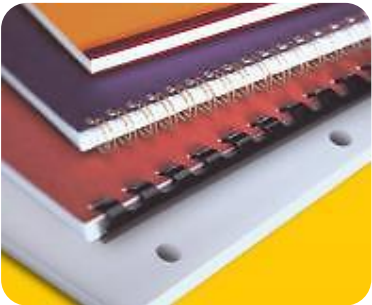




高複雜機器設備成品，應用於書冊沖孔



Sparta Punch Unit
書冊沖孔機





高複雜機器設備成品，應用於書冊線圈裝訂



Ring Binder
書冊線圈裝訂機





高複雜機器設備成品，應用於雙線圈書冊裝訂



RICOH
imagine. change.



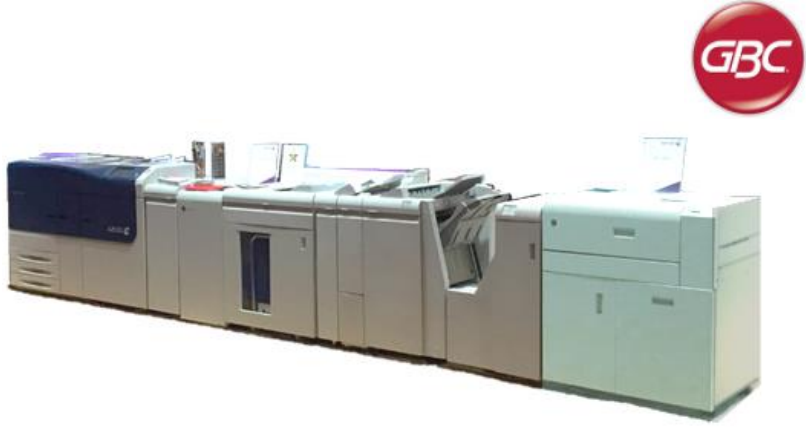
xerox



KONICA MINOLTA



PLOCKMATIC
International AB



Canon

eWire 雙線圈書冊裝訂機

材料類別:1,900

零件總數:6,000







Collator 配頁機



Off-Line Booklet Making System 離線型騎馬釘書冊裝訂機系統



Booklet Makers 騎馬釘書冊裝訂機

RICOH
imagine. change.

Canon

xerox

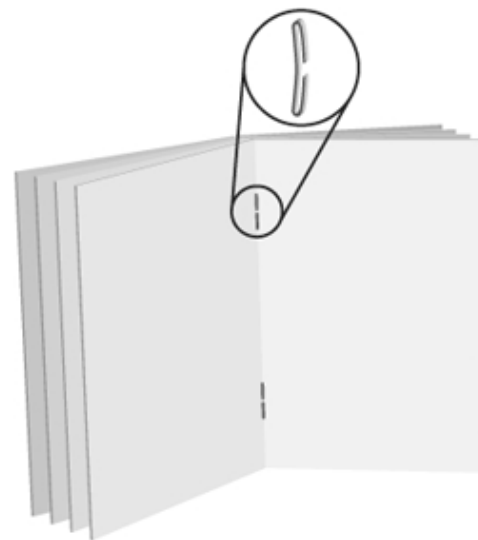


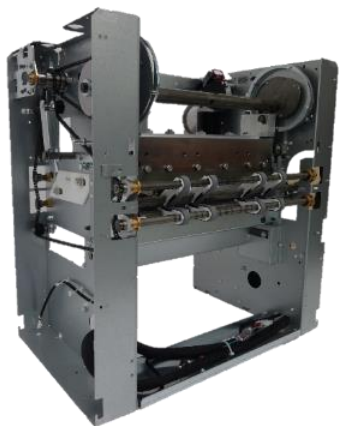
m
morgana


KONICA MINOLTA

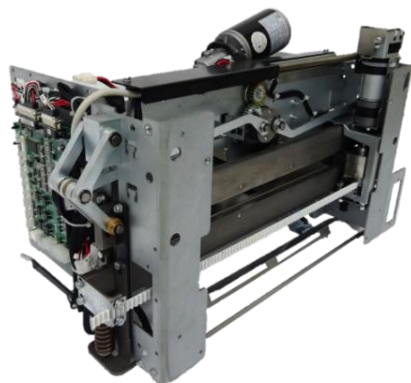


In-Line Booklet Making System 連線型騎馬釘書冊裝訂機系統





Trimmer
裁切



Square Folding
直角折頁



Rotate Creaser Trim Unit
旋轉壓痕修剪裝置



In-Line Booklet Making System 連線型騎馬釘書冊裝訂機系統



Trimming 裁切



Square Folding 直角折頁



Creasing 折痕壓線

高複雜機器設備模組，應用於直角折頁及裁切功能



Square Folding & Trimming 直角折頁 & 裁切





Multi-Purpose Stacker 收整堆疊機

RICOH
imagine. change.

Canon


KONICA MINOLTA



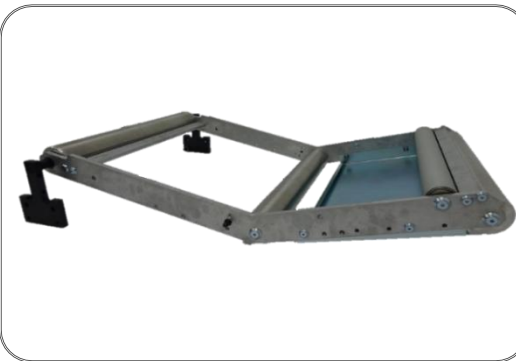
高複雜機器設備模組，應用於寬幅捲紙經裁切成多款尺寸厚度的紙張於高速下精確傳送及堆疊(速度為180米 /分鐘等同於約 600 ppm)



Stack output 堆疊輸出



Sheet Transport 紙張傳送

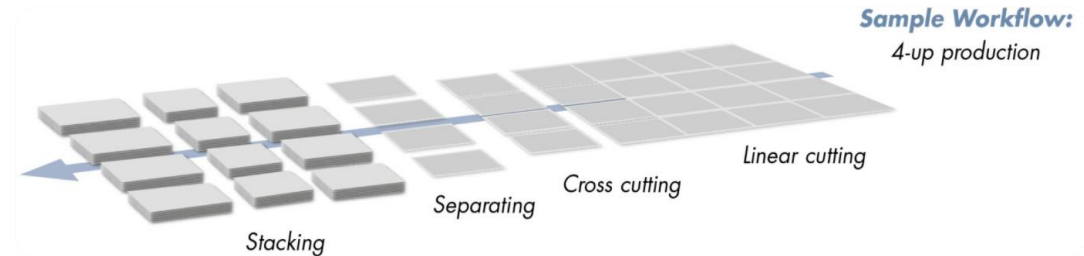
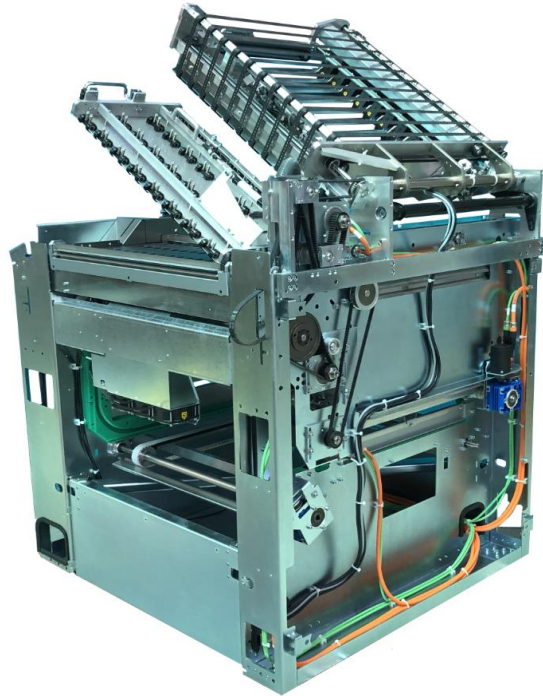


Pressure Arm 紙捲壓力支撐



Transport Deck 傳送平臺



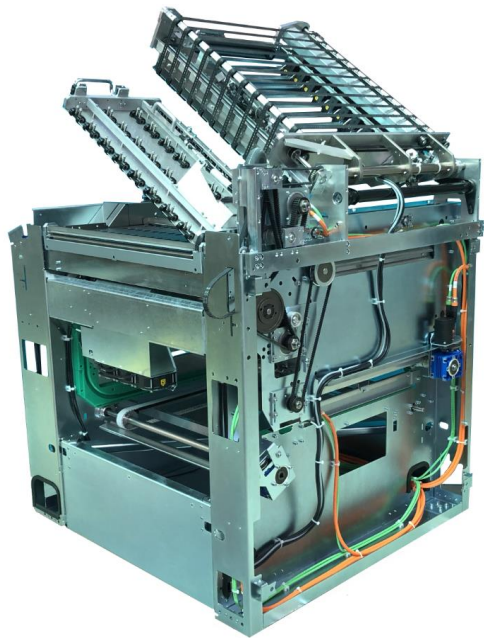


Stack output 堆疊輸出

材料總類: 600

零件總數: 5,500





Stack output
堆疊輸出



Sheet Transport
紙張傳送



Transport Deck
傳送平臺



Pressure Arm
紙捲壓力支撐





Gradco Japan Ltd.

Bridge Unit (SBM-100)，通用的紙張緩衝模組，使數位印刷產線完美連接Horizon後加工裝訂的設備，以真正達到印刷與後加工的完整性與連續性。



Bridge Unit
紙張緩衝橋接機

Horizon



組裝生產線



組裝生產線

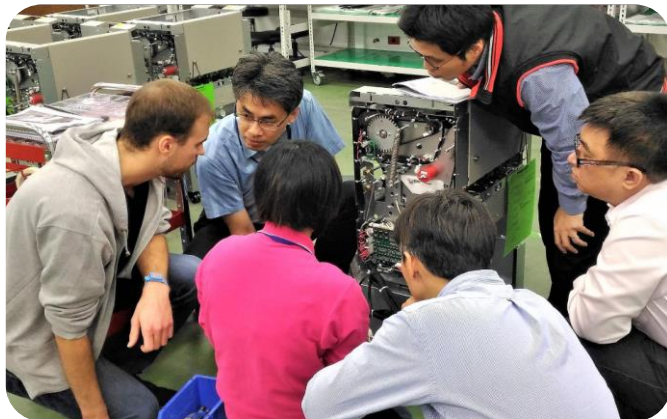


組裝生產線



CEC 讓客戶聚焦於核心競爭力

- 客戶聚焦於核心競爭力
 - ✓ 市場行銷
 - ✓ 產品研發
- CEC專業運籌作為後盾
 - ✓ 產品生產
 - ✓ 供應鍊管理



CEC 如何幫助客戶？(1)

- 於初始階段即參與客戶產品設計研發，運用該產業領域知識協助客戶優化產品設計，有利於該產品易於製造，品質，成本及供應鏈運籌管理
- 可迅速提供零件以利客戶端研發階段進行原型機組裝及設計驗證
- 可在CEC端進行樣品組裝測試，熟悉產品性能規格，加速導入量產步伐
- 品質讓客戶信賴，可直接出貨給客戶的客戶(終端客戶)，不須客戶到廠驗貨
- 藉由共享CEC工廠資源，因應不同客戶需求變化可靈活調整人力及產能，減少客戶成本負擔
- 從台灣及亞洲在地供應商採購零件，滿足具彈性，少量，多樣但高品質需求

CEC 如何幫助客戶？(2)

- 持續尋找潛在的新供應商以提高價格競爭力
- 擅於整合工具機客製加工及鋼性模具兩者混合應用，確保小批量生產仍具品質及價格優勢
- 依客戶提供的銷售預測及訂單安排購料及排程計劃，進行有效率的組裝生產
- 保持開放透明態度並主動與客戶緊密溝通，確保資訊通暢
- 成為客戶面對激烈市場競爭的策略性合作夥伴
- 與客戶建立信賴且長期的夥伴關係

為何客戶選擇CEC？

- 值得信賴
- 成本效益
- 品質意識
- 優質服務



Q & A