

中國電子股份有限公司
CECGP Electronics Corporation
CEC

台灣

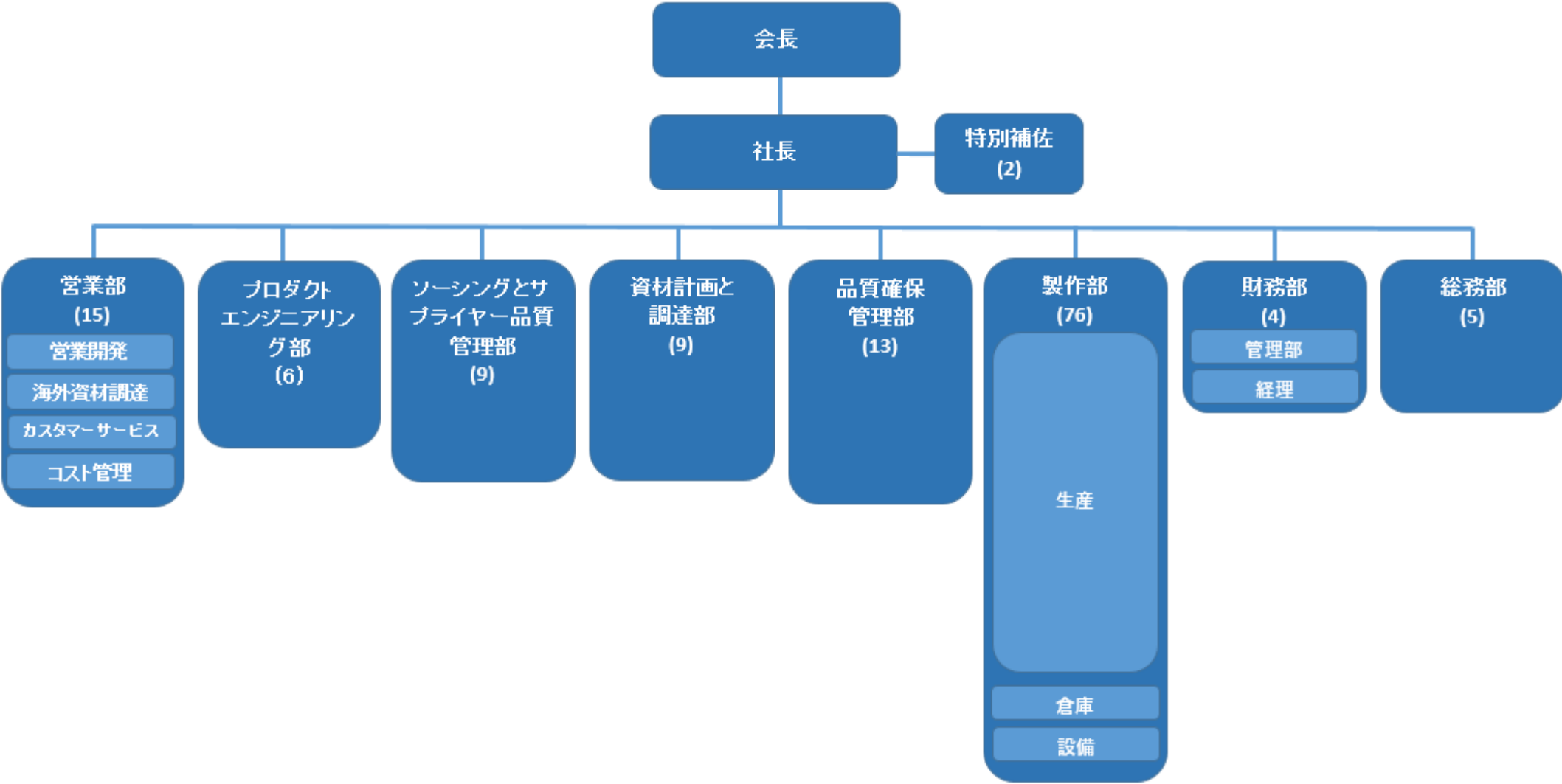
2023-07-14

CECとは?

- 設立時間：1965年
- 非公開会社
- 総払込資本額:TWD192,780,000 (JPY719,000,000)
- 本社所在地：台北市内湖区
- 工場所在地：基隆市七堵区（本社から20キロ離れる距離）
- 総従業員数：150人
- 事業内容：表面実装技術と高速印刷関連システム
- 品質認証：ISO 9001：2015



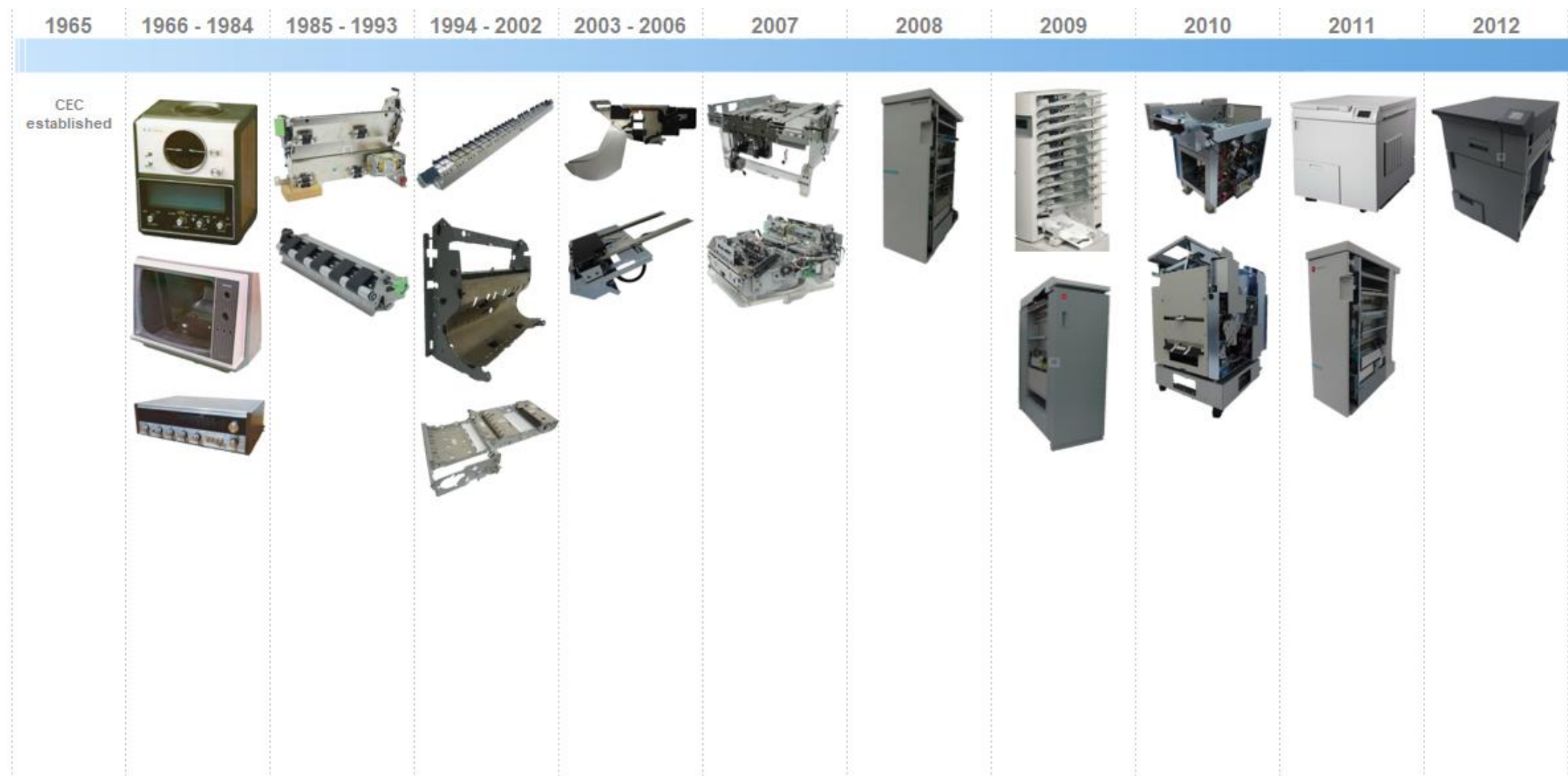
会社組織図



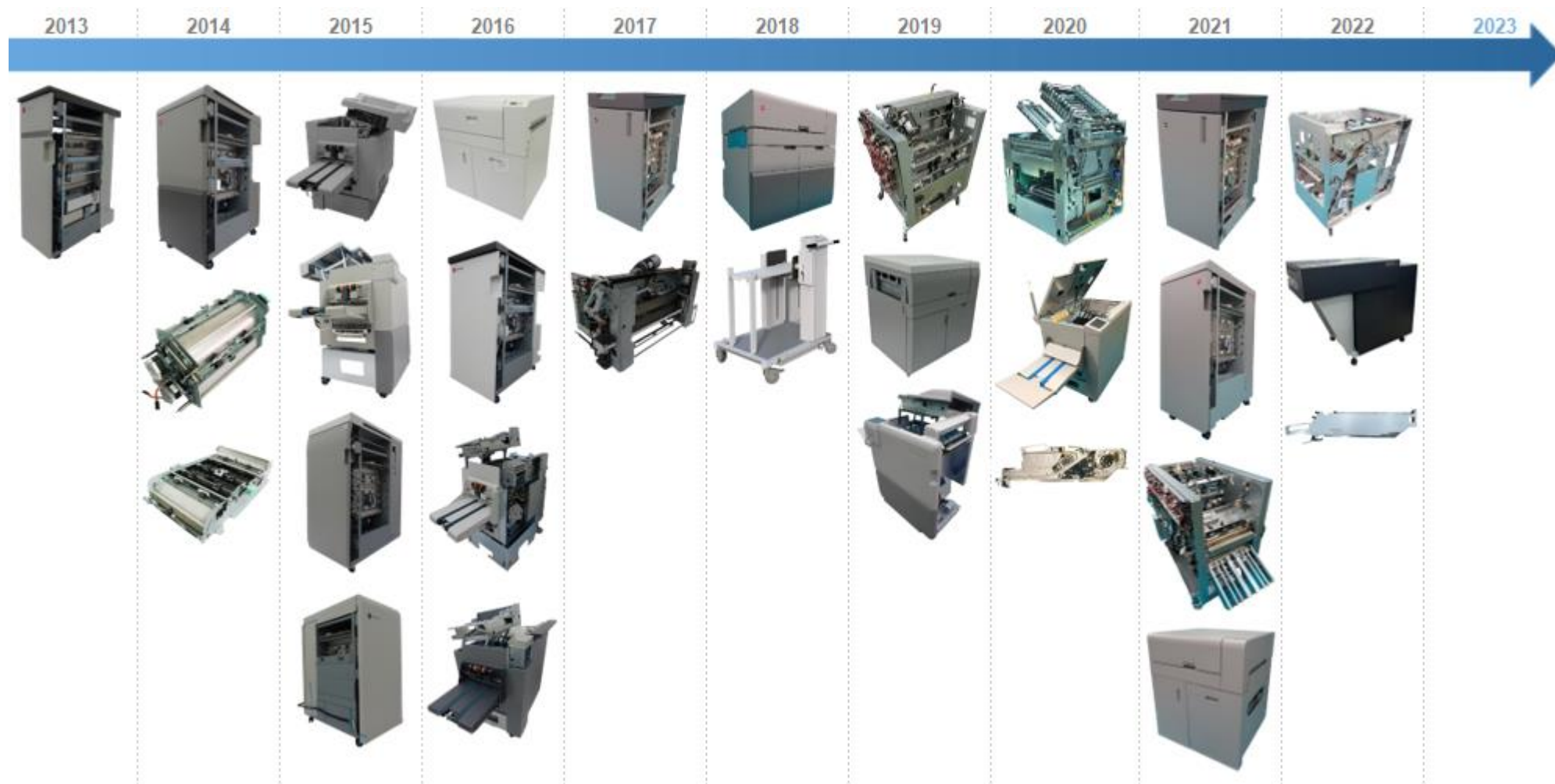
顧客の分布マップ



製品のあゆみ



製品のあゆみ

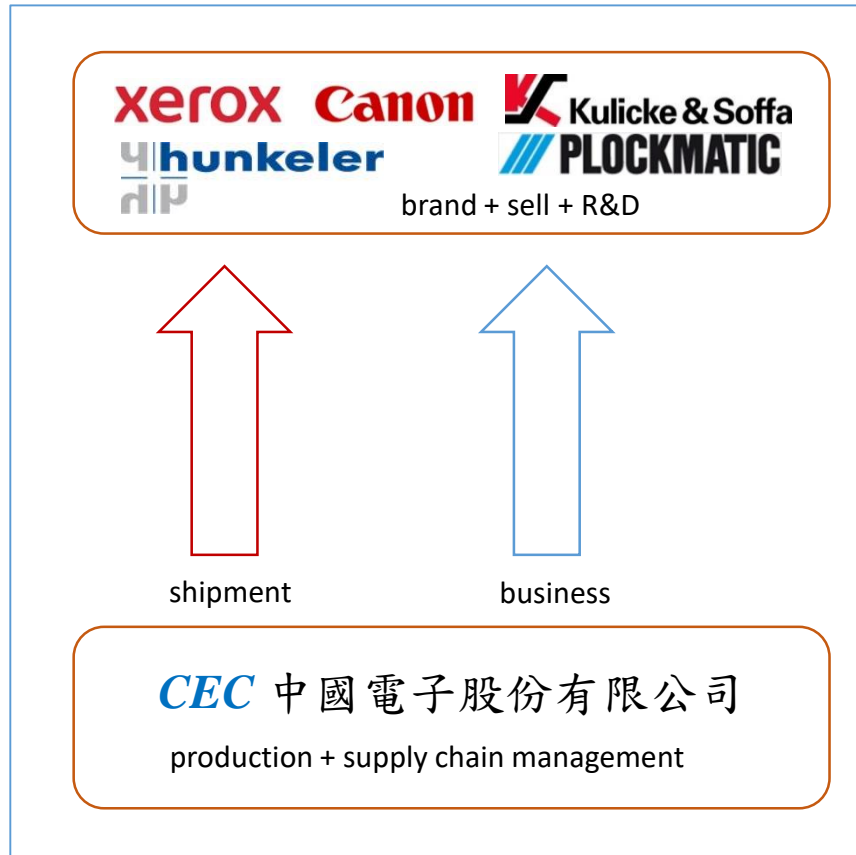


CECがご提供するサービスは？

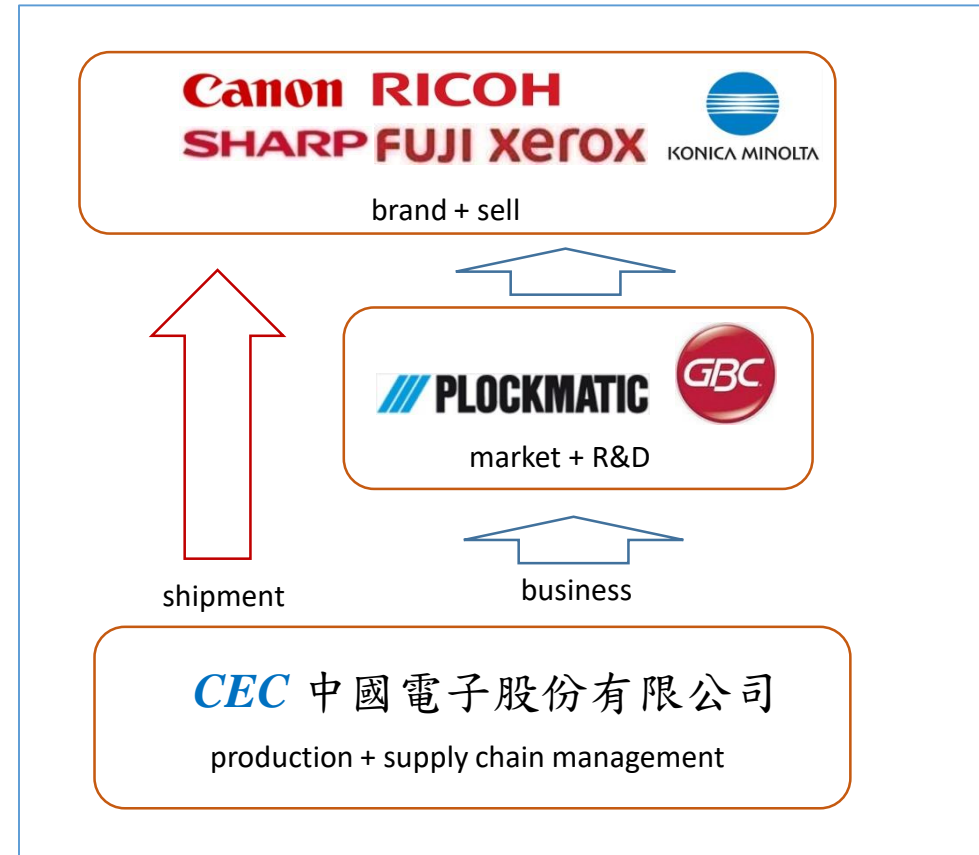
- 顧客のデザインした少量多品種,高複雑の機械や装置を組立と生産
 - ✓ サブアセンブリ
 - ✓ モジュール
 - ✓ 機械 (ユニット)
 - ✓ 性能テスト/不良診断
- 最終製品と備品 (サービスパーツ) の提供

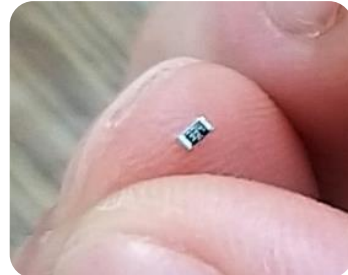
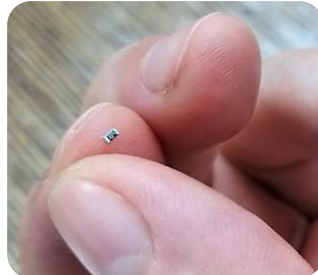
ビジネス & 配送方法

Model 1



Model 2

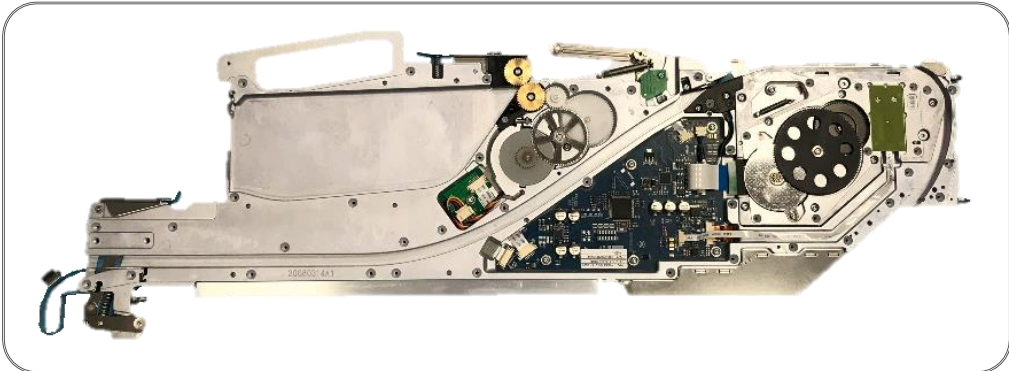




Tape Feeder テープ フィーダー

Electro-mechanical assemblies to feed the electronics components
for the high-speed pick & place SMT equipment

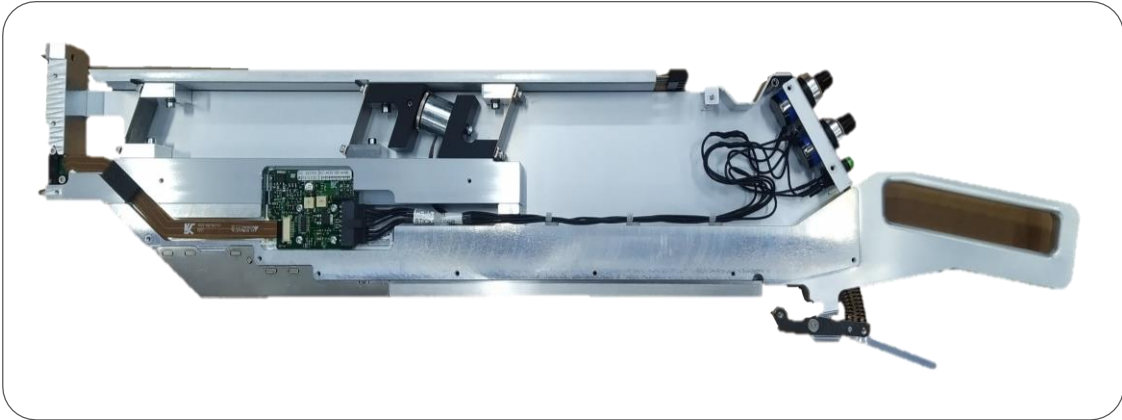
電気機械装置の組立、
高速表面実装技術設備に使われたパーツフィーダーの組立.



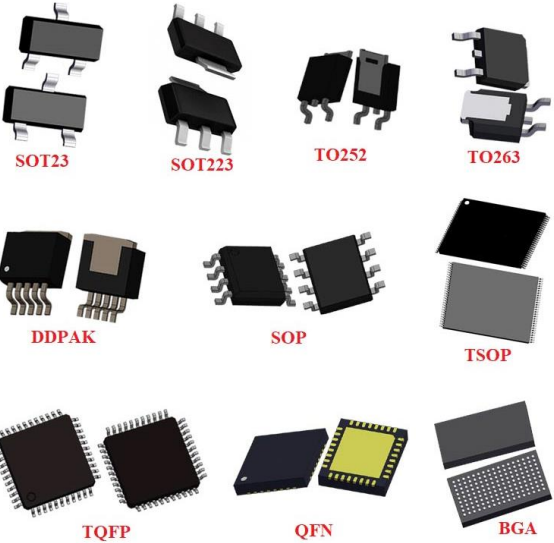
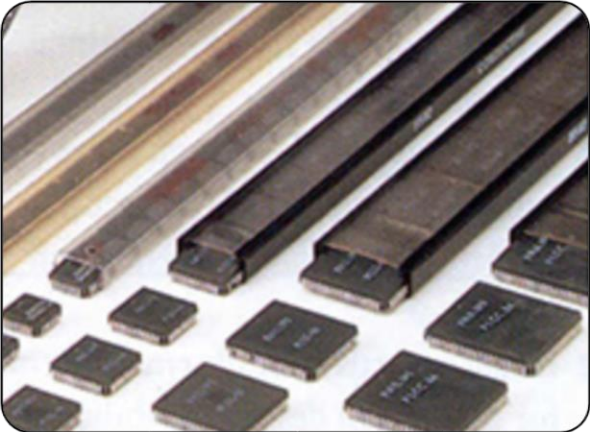
Tape Feeder テープ フィーダー

Electro-mechanical assemblies to feed the electronics components for the high-speed pick & place SMT equipment

電気機械装置の組立、
高速表面実装技術設備に使われたパーツフィーダーの組立。

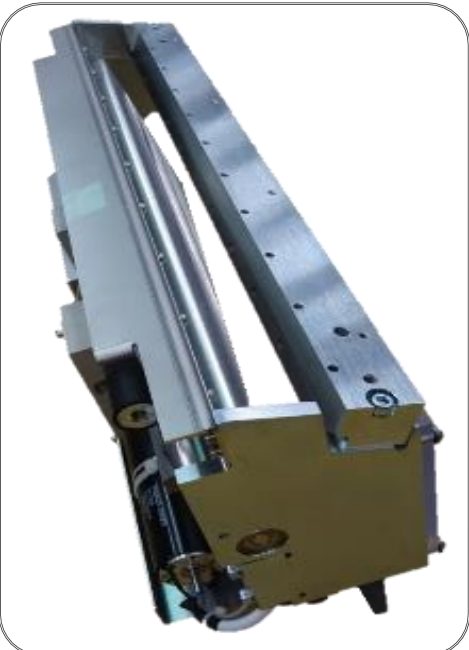


Stick Feeder スティック フィーダー



Electro-mechanical assemblies to clean cut the tape waste (after components have been picked) for the high-speed pick & place SMT equipment

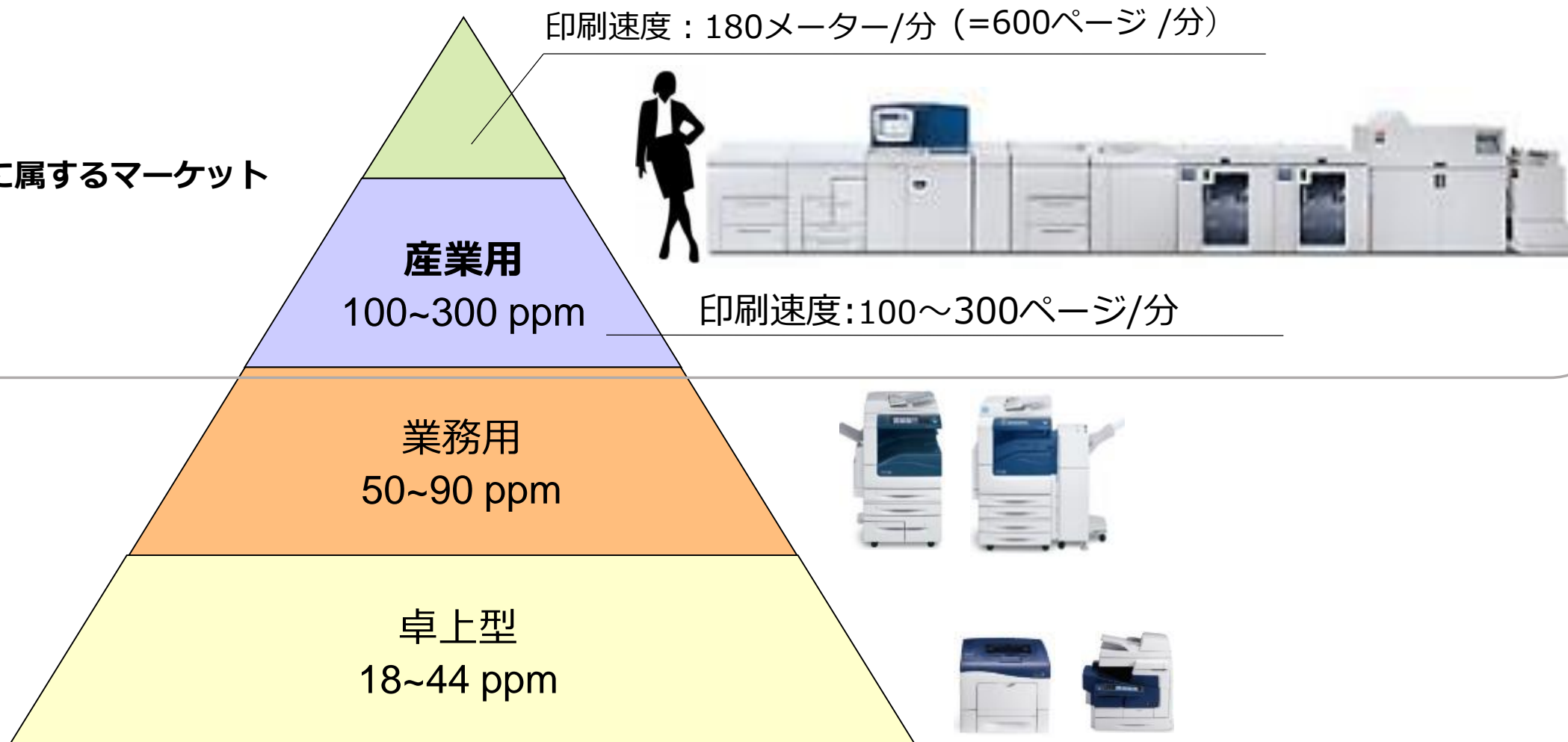
電気機械装置の組立、高速表面実装技術設備に使われたモジュール。部品が実装された後に残りのテープを断裁する装置。



Tape Cutter テープ カット

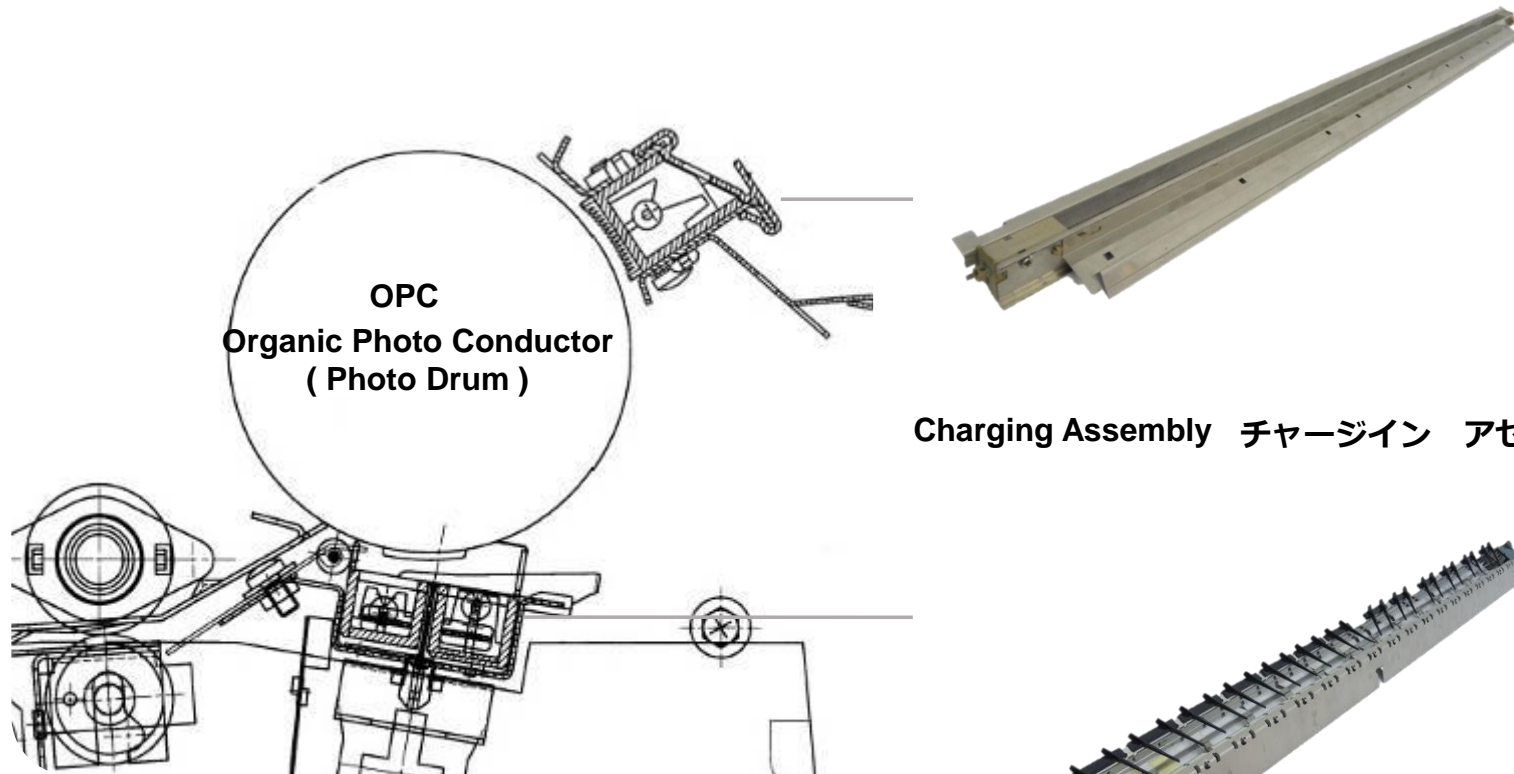
デジタル印刷市場区分け

当社の製品に属するマーケット



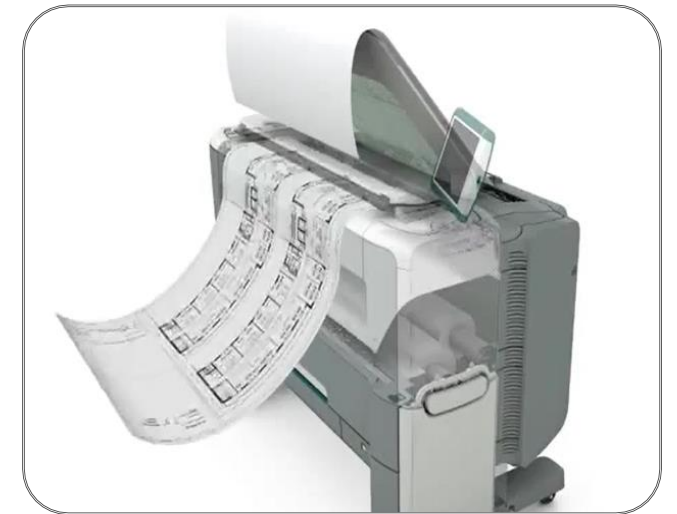
Electro-mechanical assemblies to support the copy function of photo drum inside the wide format engineering (A0 size) printing system

ワイドフォーマット印刷システムに搭載する電気機械モジュール、A0サイズ用の紙に対応できる



Charging Assembly チャージイン アセンブル

Transfer Assembly 搬送アセンブリ



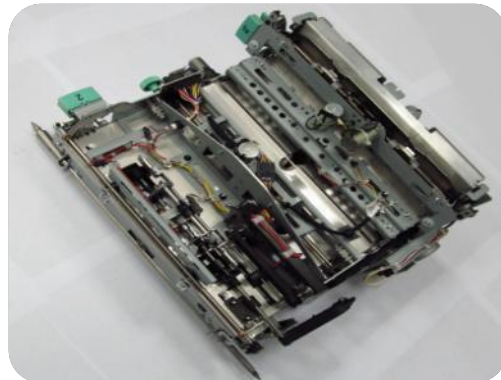


Key electro-mechanical module assemblies to handle the document moving, feeding, inverting & registration inside the high-speed printing system

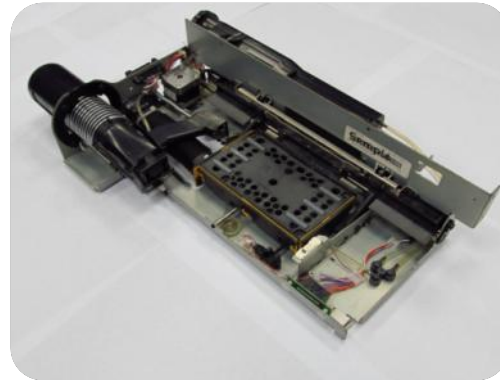
ワイドフォーマット印刷システムに搭載する電気機械モジュール。用紙の進行、フィーディング、回転、進行方向を規制



Duplex 両面



Registration 精確レジストレーション Feeder フィーダー



Inverter インバーター



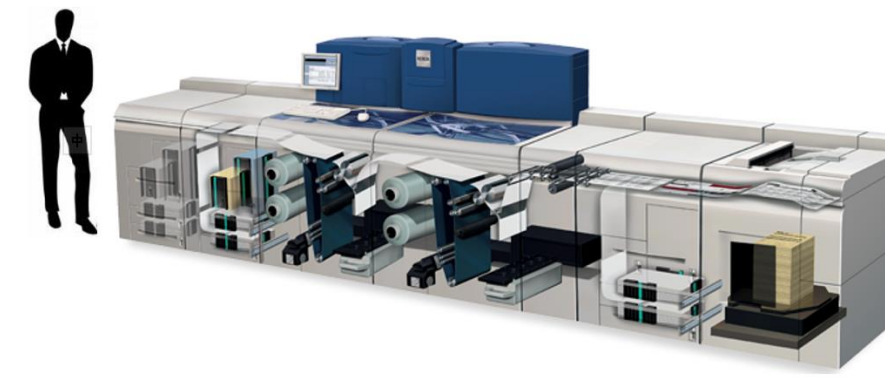
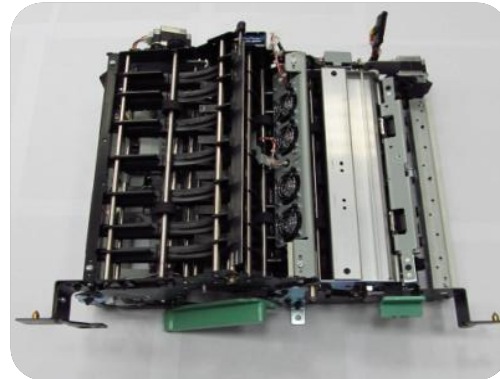
Nuvera 100/120/144/288/314

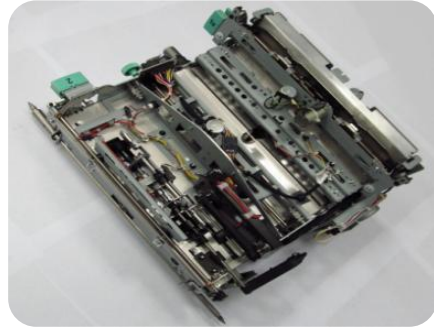


Bypass 紙送り

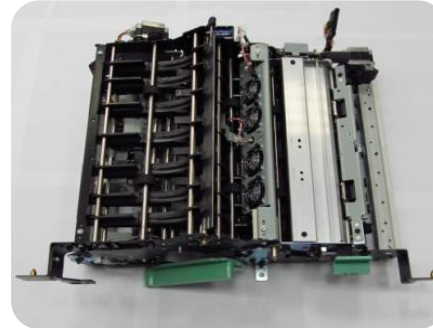


Compiler 紙揃え

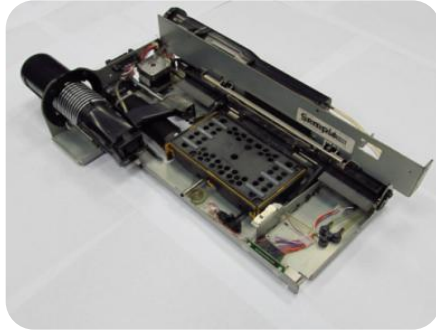




Registration 精確レジストレーション



Inverter インバーター



Feeder フィーダー



Duplex 両面



Bypass 紙送り



Compiler 紙揃え



Nuvera 100/120/144/288/314



Key electro-mechanical module assemblies to handle the document feeding, registration & retiming inside the high-speed printing system

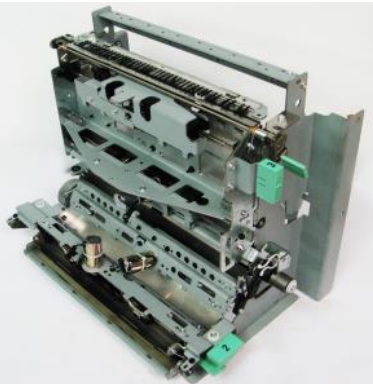
高速印刷システムに搭載する電気機械モジュール
用紙フィーディング、用紙進行方向規制とリタイミングモジュール



SRM - Sheet Retime Module
用紙定時調整モジュール



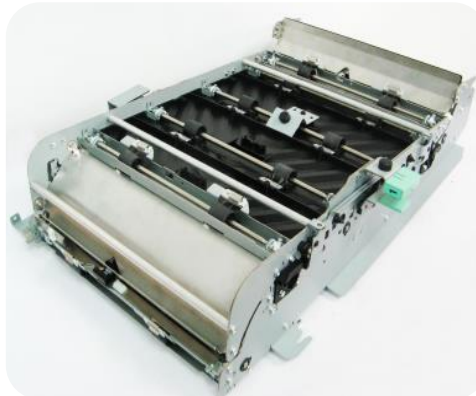
Nuvera 100/120/144/288/314



Registration
精確レジストレーション



Retime
定時調整



Vertical
縦方向紙送り

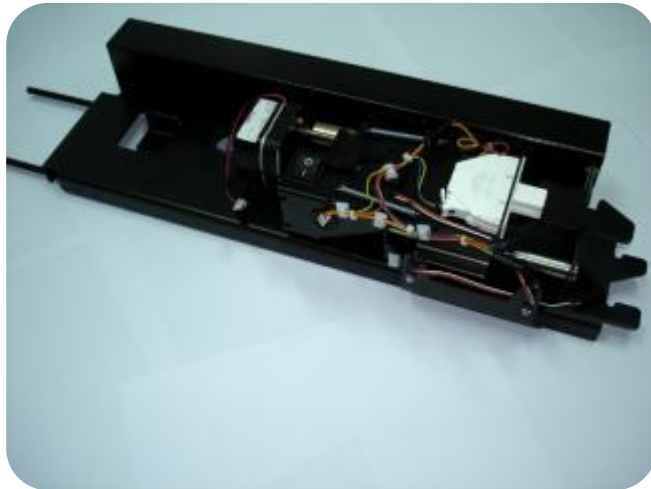


Electro-mechanical module assembly to move the printing module
inside the high-speed color printing system

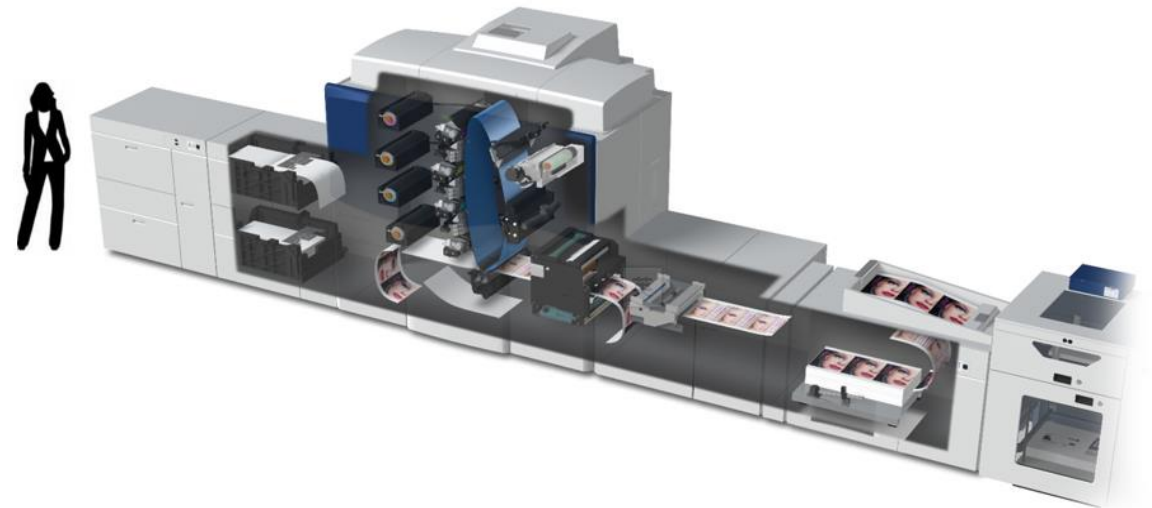
高速カラー印刷システムに搭載する電気機械モジュール
用紙吸引、用紙進行方向規制



Xerox® iGen® 5 Press



Registration Displacement System
ローラー位置調整システム





Complete electro-mechanical functional assemblies to punch documents

電気機械装置-インラインパンチユニット
用紙を穿孔する用製本装置



Sparta Punch Unit
スパルタ パンチアセンブリ



Complete electro-mechanical functional assemblies to bind documents

電気機械装置-リング綴じ製本装置



Ring Binder
リング バインダー





Complete electro-mechanical functional assemblies to bind documents by twin loop

電気機械装置-リング綴じ製本機 (ダブルリング)



RICOH
imagine. change.



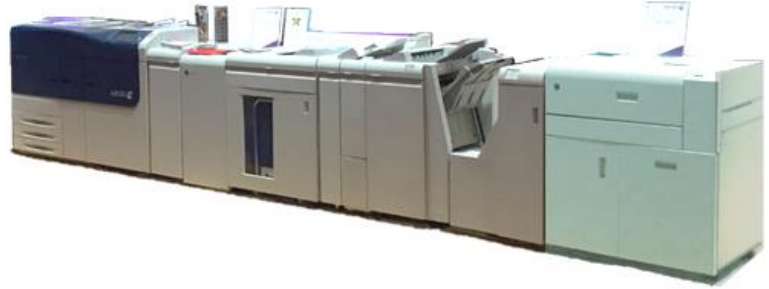
xerox



KONICA MINOLTA



PLOCKMATIC
International AB



Canon

eWire ワイヤ マシン

部品種類 : 1,900

部品数量 : 6,000





Let the work flow.
Information. More integration. More value add.

Xerox
Versant 2100 Press

Sparta Punch Unit
スパルタパンチアセンブリ

eWire
ワイヤマシン



Collator コレーター



Off-Line Booklet Making System オフライン冊子作成製本機システム



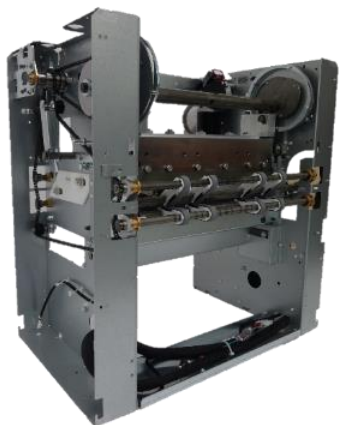
In-Line Booklet Making System インライン 冊子作成製本機システム

Booklet Makers ブックレット メーカー

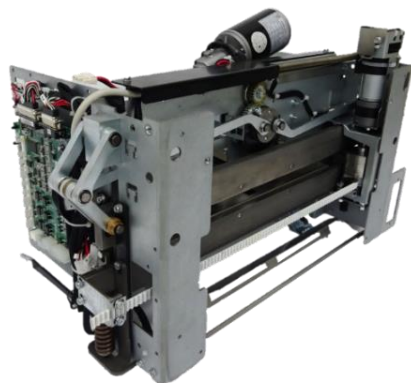


Complete electro-mechanical functional assemblies

電気機械装置に搭載する様々な機能付きの製本機
断裁機/背表紙加工機/折り目入り加工製本機



Trimmer
断裁



Square Folding
背表紙



Rotate Creaser Trim Unit
折り目と断裁機能付きの回転ユニット



In-Line Booklet Making System インライン 冊子作成製本機システム



Trimming 断裁



Square Folding 背表紙



Creasing 折り目入り



Square Folding & Trimming 背表紙と用紙断裁

Multi-Purpose Stacker(MPS) machine is a stacking solution designed to attach to a range of digital production printing systems.

MPSはデジタル印刷システムと接続したスタッカー印刷後の用紙へ積載ソリューションを提供



Multi-Purpose Stacker 多目的スタッカー

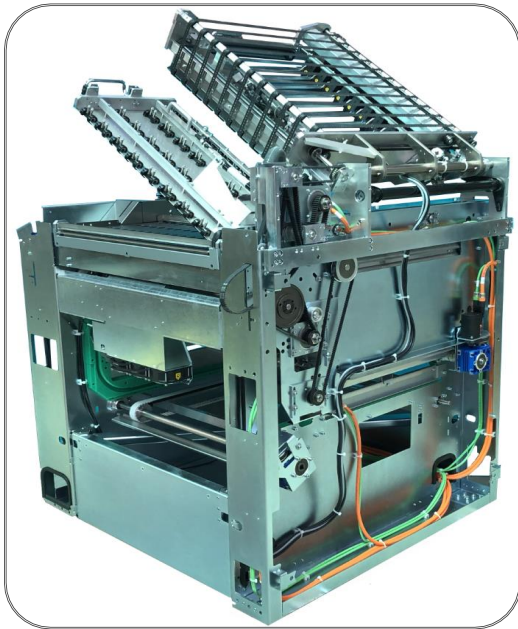
RICOH
imagine. change.

Canon


KONICA MINOLTA

Key mechanical module assemblies to guide the cut sheet paper (from paper roll) in multiple sizes and thickness in the right position with high speed (180m per minute equal to approx. 600ppm)

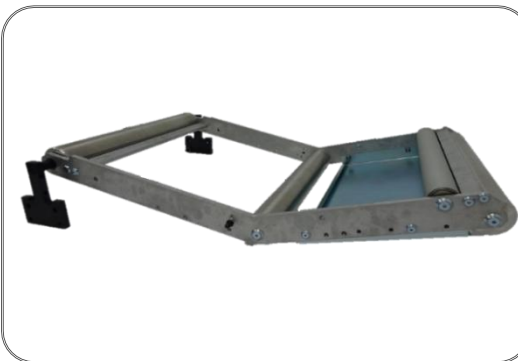
ロール紙から切られた高速進行の用紙を搬送と集積できるモジュール、さまざまなサイズと厚さの用紙に対応できる (180M/分 ; 600枚/分)



Stack output スタック



Sheet Transport シート搬送

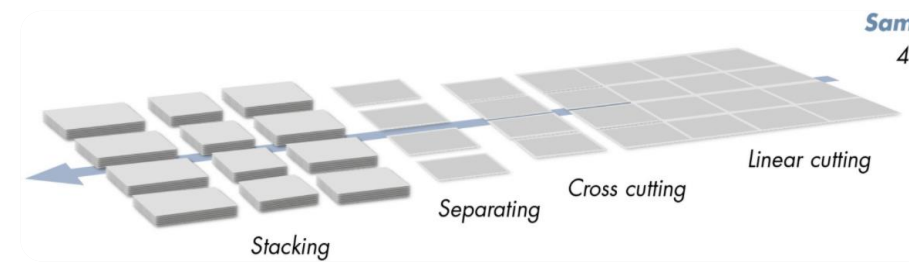
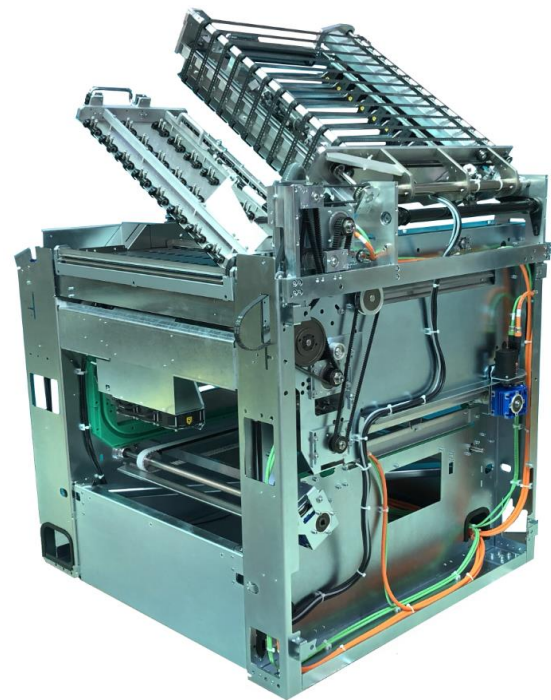


Pressure Arm 用紙張力調整



Transport Deck 用紙経路分流



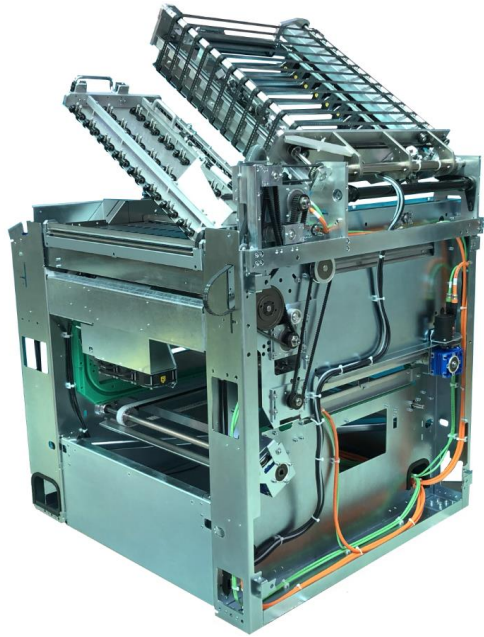


Sample Workflow:
4-up production

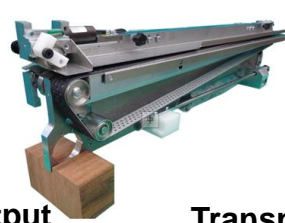
Stack output スタッカ

部品種類 : 600
部品数量 : 5,500





Sheet Transport
シート搬送



Transport Deck
用紙経路分流



Pressure Arm
用紙張力調整

Stack output
スタッカ





Gradco Japan Ltd.

The Bridge Unit (SBM-100)はシートバッファモジュール、枚葉式デジタル印刷機とホリゾン製後加工機のインライン接続を可能にします。ワンパスで効率的な生産を実現します。



Bridge Unit
シートバッファモジュール
Horizon



生産ライン



生産ライン

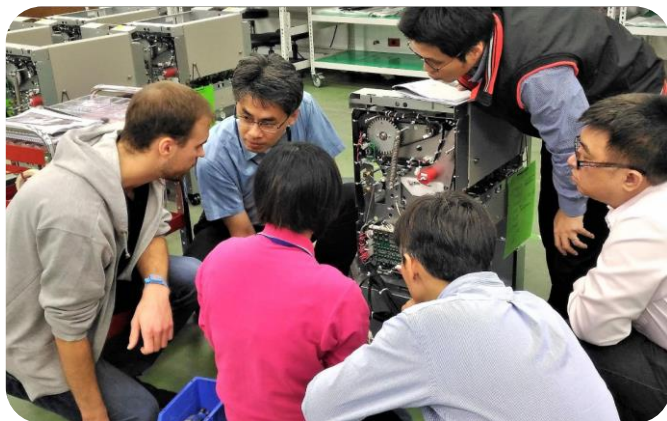


生産ライン



CECの顧客がコア競争力に専念できる

- 顧客はコア競争力だけに専念できる
 - ✓ マーケティング
 - ✓ 製品と技術に関するR&D
- CEC は下記の管理に堪能する.
 - ✓ 製品の製造
 - ✓ サプライチェーンの管理



CECがどのように顧客へ支援を?(1)

- 製品の早期研究開発段階から関与して、自社のドメイン知識の運用により、設計の最適化に達成する事。
- プロトタイプに必要な部品を迅速にお客さんへ提供する事ができる
- CECでプロトタイプ機械製作する事を通して、製品の仕様と性能が分かるようになって、順調に量産へ向ける事ができる。
- 顧客の顧客（エンド カスタマー）への直接出荷、顧客が工場へ検査立ち会いが要らない。（品質と信頼感の証）
- CECの工場と設備を使って生産コストの分担と顧客の要望に応えられて人力を柔軟に調整できる。
- アジアと台湾におけるサプライヤーから品質のいい、柔軟性と少ロット、多品種の生産に向いてる部品を調達する。

CECがどのように顧客へ支援を？ (2)

- 価格競争力を高めるように、潜在的な新しいサプライヤーを探し続ける事。
- 部品の特性に応じて、既存の専用機を複数統合することで、少量生産でも品質と価格競争力を維持する事ができる。
- 顧客からのフォーキャストとPOにより、品質のいい部品の調達と効率よく機械組立を続ける事。
- オープンで透明化な態度で毎日顧客と積極的に緊密のコミュニケーションを続ける事
- 顧客の戦略的な仮想工場及びパートナーになる事。
- 長期の信頼的なパートナー関係を築く事。

顧客がCECを選ぶ理由とは？

- 信頼感
- コスト管理
- 品質のいい製品と柔軟性の持つサービス
- 優れたアフターサービス



Q & A